



LPS 3®

PREMIER RUST INHIBITOR

LPS 3高级防锈剂采用了特殊配方的长效防腐蚀剂，在室内储存中保护金属部件长达两年；应用时，它形成柔软、半透明的蜡状膜，密封水分、空气、酸、碱性烟雾和其他腐蚀性元素



产品特性

- 可保护室内金属件长达两年之久
- 防止金属腐蚀和生锈
- 提供无滴落润滑效果
- 形成可自我修复、柔软的蜡状保护膜
- 渗透去除湿气
- 抑制铝金属的表面剥落和丝状腐蚀
- 可在所有金属表面安全使用
- NSF® H2 注册编号：#129027(气雾剂)；#059849(散装)



规格认证

- ASTM F-945
- Bombardier deHavilland DHMS C4.12 Type I Grade 3
- Embraer EMB 120 Brasilia C.P.M. 120/1811 Type A-1
- Lockheed Martin EPSN G39.2004
- Lockheed Martin Heavy Duty CPC 2b
- McDonnell Douglas DMS 2150
- Pratt & Whitney PWA 36604
- Pratt & Whitney Canada LCPMC 79133 Rev. D
- Saab 340 Maintenance Manual
- United Airlines
- United Technologies USBI 99606-0012
- NSN 8030-00-118-0666 (11 wt. oz.)
- NSN 6850-00-363-0841 (1 gal.)

包装规格

规格	Part No.
312 g (11 oz) 气雾剂	00316
18.93 L (5 gal)	00305
208 L (55 gal)	00355

APPLICATIONS

- 飞机机身
- 蓄电池夹
- 电缆；链条；滑轮
- 车门内部件
- 金属部件
- 泵和软管接头



LPS 3®

PREMIER RUST INHIBITOR

PROPERTIES

外观/物理状态	浑浊液体	颜色	棕色
气味	淡樱桃味	蒸汽压	2.6 mmHg @ 20°C
沸/凝点	160-200°C (320-392°F)	闪点	气雾剂: <23°C (73°F) 散装: 40°C (104°F)
相对密度(水=1)	0.81 – 0.83 @ 20°C	闪点测试方法	TCC
溶解度(水)	不溶	自燃温度	>230°C (446°F)
VOC	75.58% 根据美国州和联邦消费品法规	倾点	-18°C (0°F)
燃烧极限 (估值)	下限: 0.6% 上限: 6.0%	粘度	200 – 800 cPs @ 25°C
挥发物	气雾剂: 70% – 80% 散装: 70% – 90%	覆盖率	401 ft² /gallon @ 4 wet mils
湿膜厚度	3 – 7 mils	干膜厚度	1 – 3 mils
湿度箱测试 (ASTM D 1748)	1029不锈钢板30天无锈	盐雾箱测试 (ASTM D 117)	2024-T3 铝半1500小时无锈
推进剂	气雾剂: 二氧化碳	防腐性能	室内: 最高达2年 室外: 9个月
干燥时间	6-8 小时	完全固化时间	24 小时
绝缘强度	19.5 kV	HMIS 1996	气雾剂: 1, 3, 0 散装: 1, 2, 0
温度范围	-40~+79°C (-40~+175°F)	HMIS III	气雾剂: 1, 4, 2 散装: 1, 2, 0
蒸汽密度 (空气=1)	4.8	雾化状态	气雾剂: 锥形喷雾

操作注意事项

不要喷入点火源或其周围；不要让材料接触眼睛或皮肤；在处理过程中穿戴适当的防护设备；保持容器闭合；避免吸入蒸汽或烟雾；仅在充分通风的情况下使用；处理后彻底清洗双手和沾染的衣服

储存

将容器保存在阴凉处；避免所有的火源(火花或火焰)；储存在10°C(50°F)至50°C(122°F)之间

将气溶胶存储为3级气溶胶(NFPA 30B)；将所有材料存放在干燥，通风良好的区域；避免吸入蒸汽

使用说明

气雾剂：使用前摇匀；保持距离要喷涂的表面8至12英寸；涂抹轻薄、均匀的涂层；为获得最佳结果，在室温21°C(70°F)下使用；连接延长管喷至难以到达的地方；擦掉多余产品；如果需要另外的涂层，在施加第二次涂层之前至少固化3小时；仅在通风良好的区域使用；避免所有的火源(火花或火焰)

散装：用机械搅拌器搅拌容器，以确保产品的一致性；使用油漆喷涂机或无空气喷涂设备，均匀地刷、辊或喷涂到金属表面上；为了获得最佳结果，在室温21°C(70°F)下使用；擦掉多余产品；如果需要另外的涂层，在施加第二次涂层之前至少固化3小时；仅在通风良好的区域使用；避免所有的火源(火花或火焰)

始终使用SDS上列出的适当的个人防护装备

其他信息

处置信息：去除LPS 3最好使用溶剂，如LPS PreSolve或LPS A-151(油性溶剂亦可，但可能需要更多的时间)；通过喷涂，刷或辊的方式涂脱脂剂；允许脱脂机在表面上停留5-10分钟；用刚性刷子在表面上搅拌可以增加有效性；停留时间可根据防腐剂厚度而定；用吸收性抹布或刮擦拭擦除去；如果没有完全去除，请重复此过程；根据当地和联邦条例/法规处理废物

SAFETY DATA SHEETS AVAILABLE UPON REQUEST OR VISIT OUR WEB SITE : WWW.LPSLABS.COM



4647 Hugh Howell Road • Tucker, GA 30084
TEL: (800) 241-8334 or (770) 243-8800 • FAX: (800) 543-1563 or (770) 243-8899
WEB SITE: www.lpslabs.com

©2015 ITW Pro Brands • LPS, PreSolve, and LPS 3 are registered trademarks of Illinois Tool Works • Printed in U.S.A. • All Rights Reserved • TDS_00316 • 150925